

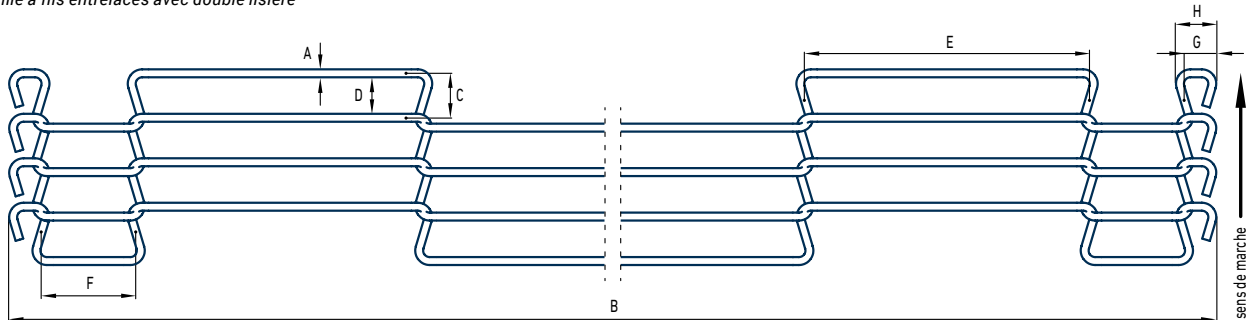


GRILLE À FILS ENTRELACÉS –

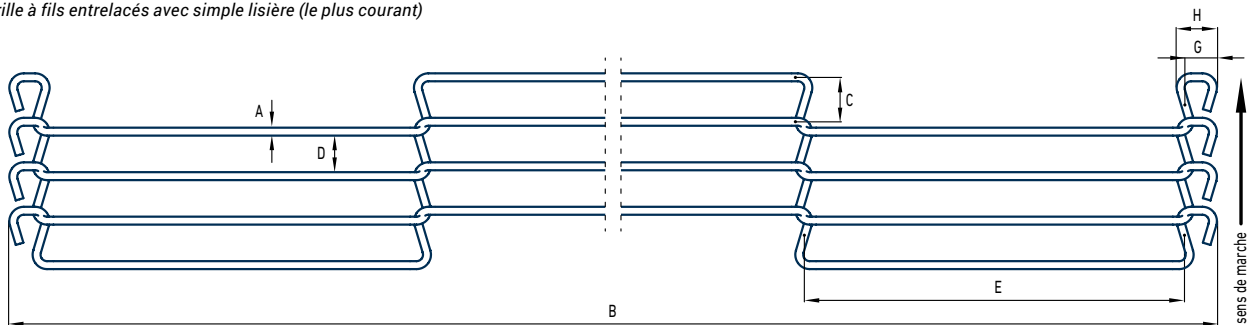
FICHE TECHNIQUE



Grille à fils entrelacés avec double lisière



Grille à fils entrelacés avec simple lisière (le plus courant)



- A** Diamètre de fil
- B** Largeur
- C** Pas

- D** Vide de maille
- E** Largeur de maille
- F** Double lisière

- G** Lisière finale
- H** Lisière finale (hors tout)

Surface porteuse



Surface inférieure



GRILLE À FILS ENTRELACÉS - FICHE TECHNIQUE

Pas ("C")

L'entraînement de la grille par pignons demande que celui-ci soit mesuré avec précision afin d'assurer la bonne compatibilité du matériel. Le pas d'une grille est la distance entre le centre d'un fil et le centre du fil suivant dans le sens de défilement de la grille (dimension "C"). Nous conseillons pour cela de relever la mesure de 10 pas de grille lorsque la grille est tendue ou directement sur la machine arrêtée.

Vide de maille ("D")

Il s'agit du vide entre deux fils dans le sens de défilement de la grille (vide de maille + diamètre du fil = pas de la grille).

Largeur de maille ("E")

Il s'agit de la longueur de maille dans le sens perpendiculaire au défilement de la grille. La longueur "E" est relevée au milieu de la maille, ou selon la règle indiquée dans le schéma explicatif.

Règle standard : toutes les mailles sont de taille identique

- > Il y a un nombre impair de mailles, sauf dans de rares cas où la lisière peut être inversée en direction du défilement de la grille. (Avec un nombre pair de mailles, les lisières de chaque côté sont dans un sens différent.)

Réalisations spéciales hors standard

- > Une combinaison de différentes largeurs de maille est réalisable sur le même fil.
- > Un nombre de mailles pair si votre besoin l'impose.

Lisière double ("F")

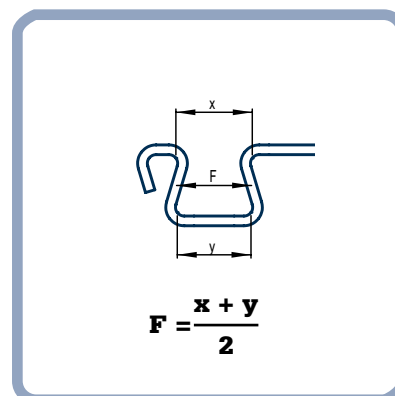
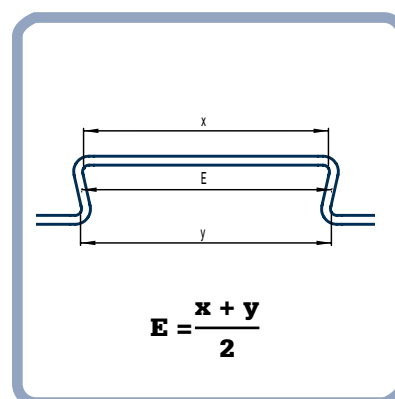
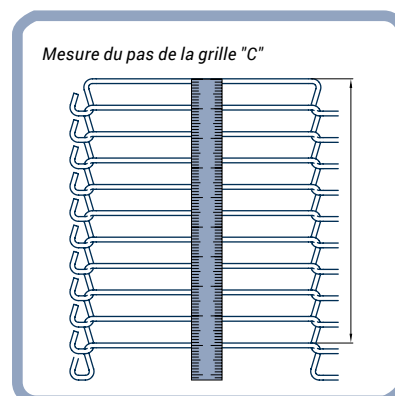
Les grilles à fils entrelacés peuvent avoir une lisière simple ou double. La lisière double se mesure de la même manière que la largeur de maille. Elle sert à stabiliser la grille. Nous avons besoin de la mesure moyenne "F" perpendiculaire à l'axe de défilement. Voir ci contre les valeurs usuelles dans le tableau.

Lisière finale ("G" et "H")

La lisière finale a une mesure calculée ("G") et une mesure extérieure ("H"). Les deux dimensions sont indépendantes du diamètre de fil. Nous différencions les lisières standard ("S") des lisières larges ("B").

Structure et dimensionnement

Pour les lisières finales, nous différencions deux types (large "B" ou standard "S"). En dehors des valeurs usuelles ci-contre, il nous est tout à fait possible de produire d'autres dimensions.



DIMENSIONS DES LISIÈRES				
VALEUR RÉELLE	"LISIÈRE S"		"LISIÈRE B"	
	H (extérieur)	G	H (extérieur)	G
1.00	5.20	4.00		
1.20	6.40	5.00		
1.25	6.50	5.00	8.30	7.00
1.40	8.30	6.75	8.30	6.75
1.60	8.70	7.00	11.50	9.75
1.80	9.50	7.50	11.50	9.50
2.00	10.20	8.00		
2.35	12.50	10.00	15.50	13.00
2.80	13.00	10.00	18.50	15.50