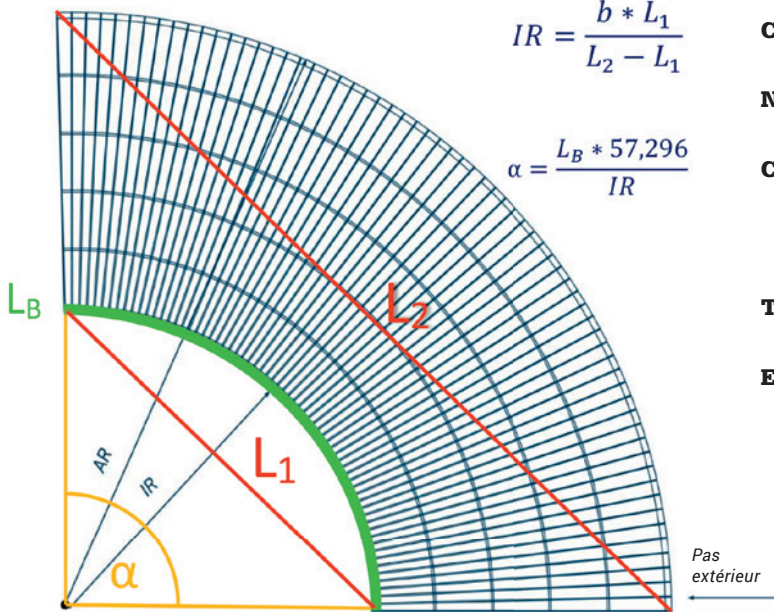




# GRILLE À FILS ENTRELACÉS - COURBE

## DEMANDE DE PRODUIT



$$IR = \frac{b * L_1}{L_2 - L_1}$$

$$\alpha = \frac{L_B * 57,296}{IR}$$

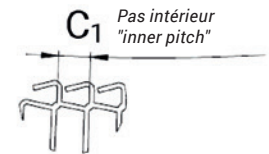
**Client** \_\_\_\_\_

**Nom** \_\_\_\_\_

**CP/Ville** \_\_\_\_\_

**Tél.** \_\_\_\_\_

**E-Mail** \_\_\_\_\_



**N° article** (si lo conoce) \_\_\_\_\_ [mm]

**Diamètre fil/Matière** \_\_\_\_\_ [mm]

**b Largeur** \_\_\_\_\_ [mm]

**C1 Pas intérieur** \_\_\_\_\_ [mm]

**C2 Pas extérieur** \_\_\_\_\_ [mm]

**IR Rayon intérieur** \_\_\_\_\_ [mm]

**L1 Diagonale intérieure** \_\_\_\_\_ [mm]

**L2 Diagonale extérieure** \_\_\_\_\_ [mm]

**LB Longueur arc intérieur** \_\_\_\_\_ [mm]

**alpha Angle courbe** \_\_\_\_\_ [°]

**Longueur d'une maille** \_\_\_\_\_ [mm]

**Nombre de mailles largeur** \_\_\_\_\_ [sur une]

**Longueur de lisière** \_\_\_\_\_ [mm]

**Diamètre d'enroulement** \_\_\_\_\_ [mm]

**Type rouleau d'enroulement**  cylindrique  conique  autre

**Nombre de fils** \_\_\_\_\_ [sur une]

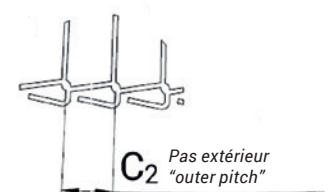
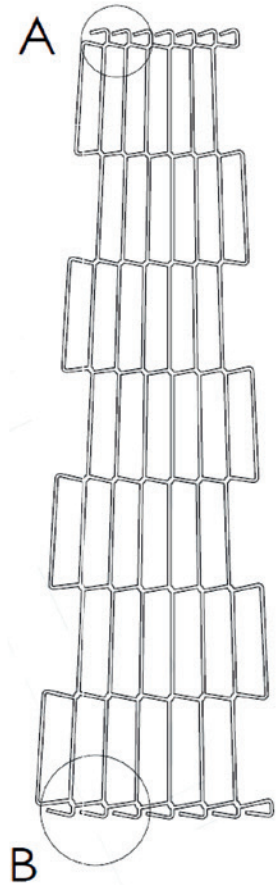
**Produits Transportés/dimensions mini** \_\_\_\_\_

**Poids par produit/Total sur la bande** \_\_\_\_\_ [g]

**Vitesse** \_\_\_\_\_ [m/min]

**Agent nettoyant** \_\_\_\_\_

**autre** \_\_\_\_\_



**Rayons standards 350 / 406 / 650 / 800 mm**  
**Largeurs standards 406 / 600 / 610 / 864 / 1.000 / 1.270 mm**